

**MERCOSUL/XXXVI SGT Nº11/P. RES. Nº \_\_/11**

**PROCEDIMENTOS COMUNS PARA AS INSPEÇÕES NOS FABRICANTES DE  
PRODUTOS MÉDICOS E PRODUTOS PARA DIAGNÓSTICO DE USO *IN VITRO*  
NOS ESTADOS PARTES  
(REVOGAÇÃO DAS RES. GMC Nº 31/97 e 09/01)**

**TENDO EM VISTA:** O Tratado de Assunção, o Protocolo de Ouro Preto e as Resoluções Nº 31/97 e 09/01 do Grupo Mercado Comum.

**CONSIDERANDO:**

Que devem ser atualizados os procedimentos comuns para a realização de inspeções sanitárias nos fabricantes de Produtos Médicos e de Produtos para Diagnóstico de Uso *in Vitro*, em atenção à experiência acumulada no desenvolvimento de ações conjuntas no âmbito do MERCOSUL;

Que a atualização dos requisitos das Boas Práticas de Fabricação de Produtos Médicos e Produtos para Diagnóstico de Uso *in Vitro* requer que o sistema de inspeções seja baseado na análise de risco;

Que, desse modo, se faz necessária a adoção de critérios comuns para a tomada de decisões à luz do resultado da inspeção.

**O GRUPO MERCADO COMUM  
RESOLVE:**

Art. 1º – Aprovar o documento “Procedimentos Comuns para as Inspeções nos Fabricantes de Produtos Médicos e Produtos para Diagnóstico de Uso *in Vitro* nos Estados Partes”, que consta como Anexo e faz parte da presente Resolução.

Art. 2º – Revogar as Resoluções GMC Nº 31/97 e 09/01.

Art. 3º - Os organismos nacionais competentes para a implementação da presente Resolução são:

Argentina: Administración Nacional de Medicamentos, Alimentos y Tecnología Médica (ANMAT)

Brasil: Agência Nacional de Vigilância Sanitária (ANVISA)

Paraguai: Ministerio de Salud Pública y Bienestar Social (MSPyBS)

Uruguai:                    Ministerio de Salud Pública (MSP)

Art. 4º - Esta Resolução deverá ser incorporada ao ordenamento jurídico dos Estados Partes, antes de xx/xx/xxxx.

**XXXVI SGT Nº 11- Assunção, 08/IV/11**

## ANEXO

### PROCEDIMENTOS COMUNS PARA AS INSPEÇÕES NOS FABRICANTES DE PRODUTOS MÉDICOS E PRODUTOS PARA DIAGNÓSTICO DE USO *IN VITRO* NOS ESTADOS PARTES

#### 1 .OBJETIVO

Estabelecer procedimentos para a realização de inspeções nos estabelecimentos que fabricam produtos médicos e produtos para diagnóstico de uso *in vitro*, bem como critérios comuns para a tomada de decisão à luz do resultado da inspeção.

#### 2. ÂMBITO DE APLICAÇÃO

Estes procedimentos se aplicam às inspeções que sejam realizadas nos estabelecimentos fabricantes de produtos médicos e produtos para diagnóstico de uso *in vitro* instalados nos Estados Partes.

#### 3. COMPETÊNCIA

Os procedimentos aqui previstos são de aplicação para a inspeção de estabelecimentos fabricantes de produtos médicos e produtos para diagnóstico de uso *in vitro* intercambiados entre os Estados Partes, nas seguintes situações:

- a) emissão do Certificado de Boas Práticas de Fabricação;
- b) verificação de rotina do atendimento às Boas Práticas de Fabricação;
- c) verificação do cumprimento de adequações requeridas em inspeção anterior;
- d) investigação de notificações de eventos adversos, queixas técnicas e denúncias de irregularidades.

#### 4. TOMADA DE DECISÕES EM RELAÇÃO AO CUMPRIMENTO DAS BOAS PRÁTICAS DE FABRICAÇÃO

A emissão do Certificado de Boas Práticas de Fabricação (BPF) ou as medidas corretivas definidas serão fundamentadas nos resultados da avaliação do cumprimento dos requisitos de BPF, considerando a categoria e o risco dos produtos fabricados e respeitando o marco normativo harmonizado no MERCOSUL.

## 5. PROCEDIMENTOS

5.1 As inspeções dos estabelecimentos fabricantes de produtos médicos e produtos para diagnóstico de uso *in vitro* localizados nos Estados Partes deverão ser realizadas por equipes constituídas de inspetores treinados conforme o Programa de Capacitação Conjunta aprovado.

5.2 Na realização das inspeções de que trata este Regulamento, deverão ser observados os seguintes procedimentos:

- a) a inspeção será realizada pelo Estado Parte sede (EPS), que deverá elaborar Relatório de Inspeção contendo minimamente as informações definidas no modelo constante no Anexo A desta Resolução;
- b) O EPS deverá tomar as medidas pertinentes de acordo com os resultados obtidos a partir da inspeção realizada;
- c) quando solicitado, o EPS remeterá Relatório de Inspeção para a consideração do Estado Parte receptor (EPR) solicitante;
- d) o EPR poderá solicitar informações complementares sobre o Relatório de Inspeção ao EPS, caso julgue necessário;
- e) o EPR concederá a Certificação de BPF com base no Relatório de Inspeção emitido pelo EPS, uma vez que todas as informações necessárias à verificação do cumprimento das BPF estejam contempladas e a conclusão seja satisfatória;
- f) quando as informações apresentadas não forem suficientes, a situação poderá ser resolvida mediante inspeção conjunta no estabelecimento, a ser programada com a aceitação dos Estados Partes envolvidos.

5.3 Para a análise das denúncias resultantes do sistema de fiscalização e controle de qualquer Estado Parte, será adotado o seguinte procedimento:

- a) poderá ser acordada inspeção conjunta entre os Estados Partes, conforme a urgência necessária;
- b) fica reservada ao EPR a possibilidade de adoção de medidas imediatas de suspensão cautelar de importação, comercialização e uso dos produtos, fundamentadas no potencial risco de dano à saúde pública, de forma simultânea ao pedido de inspeção dirigido ao EPS.

5.4 Outras situações relacionadas ao controle e à fiscalização sanitária não previstas nesta Resolução devem ser objeto de tratamento específico mediante negociações das Autoridades Sanitárias dos Estados Partes envolvidos.

## Anexo A

### RELATÓRIO DE INSPEÇÃO

EMPRESA SOLICITANTE: \_

ENDEREÇO: \_

PERÍODO DE INSPEÇÃO: \_

\_\_\_\_\_ , \_ DE \_\_\_\_ DE 20\_\_

## 1. IDENTIFICAÇÃO DA EMPRESA SOLICITANTE

1.1. Nome:

1.2. Endereço:

1.3. Autorização de Funcionamento n° \_\_\_\_

## 2. INSPEÇÃO

2.1. Período: \_\_ à \_\_/\_\_/\_\_

2.2. Objetivo da inspeção: Verificação do cumprimento das Boas Práticas de Fabricação de Produtos Médicos e/ou Produtos para Diagnóstico de Uso *In Vitro*, conforme legislação em vigor.

2.3. Tipo de Inspeção:

Inicial

Re-inspeção

2.4. Data da última inspeção: \_\_/\_\_/\_\_

A empresa está sendo inspecionada pela primeira vez

2.5. Produtos Fabricados:

<b>Categoria</b>	<b>Classes de risco de acordo com o registro de produtos harmonizado no MERCOSUL.</b>
( ) Equipamentos	
( ) Materiais	
( ) Produtos para diagnóstico de uso in vitro	

## 2.6. Relação de Produtos fabricados:

<b>Produto</b>	<b>Categoria*</b>	<b>Registro</b>	<b>Classes de risco de acordo com o registro de produtos harmonizado no MERCOSUL.</b>
1.			
2.			
3.			
Etc.			

\*Categoria: Material, equipamento ou produto para diagnóstico de uso *in vitro*.

Observações:

1. Deverão ser relacionados todos os produtos fabricados pela planta inspecionada, incluindo produtos que estejam sendo desenvolvidos que a empresa pretenda registrar;
2. Caso a relação de produtos seja muito extensa, relacione em anexo e informe a sua existência nesse campo.

## 3. PESSOAS CONTACTADAS NA EMPRESA

### 3.1. Pessoas contactadas na empresa durante a inspeção:

Nome: Cargo:

Telefone: Fax: E-mail:

Nome: Cargo:

Telefone: Fax: E-mail:

Nome: Cargo:

Telefone: Fax: E-mail:

#### 4. RELAÇÃO DE PRESTADORES DE SERVIÇOS CRÍTICOS

Empresa	Etapa de Fabricação / Processo

Observações:

1. Deverão ser relacionados os fornecedores críticos, que possam influenciar a qualidade dos produtos fabricados.
2. Caso a relação de fornecedores descrita seja muito extensa, relacione em anexo e informe a sua existência nesses campos.

#### 5. INFORMAÇÕES GERAIS

(Descrever a empresa de maneira geral, quanto ao número de funcionários, tamanho da área, número de prédios, características do local, informações legais, grupo empresarial, entre outras que o inspetor julgar necessárias)

#### 6. REQUISITOS GERAIS DO SISTEMA DA QUALIDADE

(Descrever as evidências relacionadas aos requisitos de Responsabilidade Gerencial, Manual da Qualidade, procedimentos relacionados ao controle de documentos e registros, pessoal)

##### 6.1 Não Conformidades:

#### 7. CONTROLE DE PROJETOS

(Descrever evidências relacionadas aos requisitos controle de projeto, registro histórico de projeto e registro mestre do produto e controles de mudanças)



### **7.1 Não Conformidades:**

## **8. CONTROLES DE COMPRAS**

(Descrever evidências relacionadas aos requisitos de avaliação e qualificação de fornecedores e procedimentos para compras de produtos e serviços)

### **8.1 Não Conformidades:**

## **9. CONTROLES DE PROCESSO E PRODUÇÃO**

(Descrever aspectos relacionados às instalações da empresa, controles ambientais, saúde do trabalhador, procedimentos e evidências relacionados aos controles das diversas etapas de produção, embalagem e rotulagem dos produtos, programa de manutenção, inspeção e testes, calibração e validação de processos)

### **9.1 Não Conformidades:**

## **10. MANUSEIO, ARMAZENAMENTO, DISTRIBUIÇÃO E RASTREABILIDADE**

(Descrever procedimentos, registros e evidências relacionados aos requisitos de manuseio, armazenamento, identificação, rastreabilidade de componentes, matérias-primas, produtos semi-acabados e produtos acabados, distribuição de produtos acabados, procedimentos para componentes e produtos não-conformes)

### **10.1 Não Conformidades:**

## **11. INSTALAÇÃO E ASSISTÊNCIA TÉCNICA**

(Descrever procedimentos e registros relacionados à instalação e assistência técnica dos produtos comercializados)

### **11.1 Não Conformidades:**

## **12. AÇÕES CORRETIVAS E PREVENTIVAS**

(Descrever procedimentos e registros de auditoria da qualidade, ações corretivas e preventivas, tratamento de reclamações, ações de campo e recolhimento de produtos)

### **12.1 Não Conformidades:**

## **13. TÉCNICAS DE ESTATÍSTICA**

(Descrever procedimentos relacionados às técnicas estatísticas adotadas para verificação do desempenho do sistema da qualidade e capacidade do processo, assim como para definição dos planos de amostragem)

### **13.1 Não Conformidades:**

## **14. CONSIDERAÇÕES GERAIS / AVALIAÇÃO DE RISCOS / RECOMENDAÇÕES**

(Registrar considerações gerais e recomendações feitas pela equipe de inspeção à empresa. No caso de infração sanitária, as ações tomadas pela equipe de inspeção deverão ser registradas e cópias dos documentos pertinentes deverão ser anexadas ao relatório de inspeção)

## 15. CONCLUSÃO

SATISFATÓRIA PARA:

<b>Categoria</b>	<b>Classes de risco de acordo com o registro de produtos harmonizado no MERCOSUL.</b>
<input type="checkbox"/> Equipamentos	
<input type="checkbox"/> Materiais	
<input type="checkbox"/> Produtos para diagnóstico de uso in vitro	

EXIGÊNCIA

Prazo para cumprimento contado a partir do Recebimento do Relatório:

\_\_\_\_\_

INSATISFATÓRIA

## 16. EQUIPE INSPETORA

<b>NOME DO INSPETOR</b>	<b>ÓRGÃO SANITÁRIO</b>	<b>ASSINATURA</b>

## 17. CONSIDERAÇÕES FINAIS:

As informações entre parênteses servem apenas como orientação para a equipe inspetora, não tendo como objetivo restringir os itens a serem inspecionados. A equipe inspetora pode e deve buscar maiores detalhes referentes a quaisquer dos itens que julgarem necessários. Por serem apenas orientações, esses textos não devem fazer parte do relatório final.